



ATEST HIGIENICZNY

B-BK-60211-0587/20

HYGIENIC CERTIFICATE

ORYGINAL

NATIONAL INSTITUTE OF PUBLIC HEALTH – NATIONAL INSTITUTE OF HYGIENE

Wyrób / product: **FARBA PROSZKOWA POLIESTROWA**

Zawierający / containing: żywicę poliestrową, dodatki zgodnie z deklaracją producenta

Przeznaczony do / destined: specjalistycznego powlekania elementów metalowych, ceramiki i innych tworzyw zgodnie z zaleceniami producenta

Wymieniony wyżej produkt odpowiada wymaganiom higienicznym przy spełnieniu następujących warunków
/ the above-named product is acceptable according to hygienic criteria with the following conditions:

Wyrób przeznaczony do profesjonalnego stosowania, ściśle według zaleceń producenta, z zachowaniem niezbędnych środków ostrożności, w tym ochrony skóry, oczu i dróg oddechowych. Pomieszczenia, po zastosowaniu wyrobu, należy wietrzyć do zaniku zapachu przed oddaniem ich do użytku. Na opakowaniu należy umieścić etykietę w języku polskim, zawierającą zalecenia dotyczące środków ostrożności wg karty charakterystyki wyrobu, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawnymi.

Atest higieniczny nie dot. parametrów technicznych, walorów użytkowych i oceny właściwości alergizujących wyrobu

/ Hygienic certificate does not apply to technical parameters, utility value and allergenic properties of the product

Wytwórca / producer:

CDS Urszula Chudy
39-209 Zasów
Wiewiórka 69

Niniejszy dokument wydano na wniosek / this certificate issued for:

CDS Urszula Chudy
39-209 Zasów
Wiewiórka 69

Atest może być zmieniony lub unieważniony po przedstawieniu stosownych dowodów przez którąkolwiek stronę. Niniejszy atest traci ważność po 2025.08.20 lub w przypadku zmian w recepturze albo w technologii wytwarzania wyrobu.

The certificate may be corrected or cancelled after appropriate motivation. The certificate loses its validity after 2025.08.20 or in the case of changes in composition or in technology of production.

Data wydania atestu higienicznego: 20 sierpnia 2020

The date of issue of the certificate: 20th August 2020

Kierownik
Zakładu Bezpieczeństwa Zdrowotnego
Środowiska

dr hab. Jolanta Solecka, prof. NIZP-PZH

Kontakt w sprawie niniejszego atestu higienicznego / To contact regarding this hygienic certificate
Zakład Bezpieczeństwa Zdrowotnego Środowiska NIZP-PZH / Department of Environmental Health and Safety NIPH-NIH
00-791 Warszawa, ul. Chocimska 24 / 00-791 Warsaw, Chocimska 24, Poland
e-mail: sek-zbk@nizp.pzh.gov.pl tel. +48 22 54-21-354 +48 22 54-21-349

CERTYFIKAT

dla Systemu Zarządzania wg
PN-EN ISO 9001:2015
PN-EN ISO 14001:2015
PN-EN ISO 45001:2024



Zgodnie z procedurą TÜV NORD Polska Sp. z o.o. zaświadcza się niniejszym, że

STACO

STACO POLSKA Sp. z o.o.
ul. Fabryczna 8, PL / 32-005 Niepołomice

stosuje system zarządzania zgodnie z powyższą normą w zakresie:

Produkcja krat pomostowych i stopni schodów wciskanych, zgrzewanych i profilowanych, taśm ciętych i innych drobnych konstrukcji stalowych oraz usługi cynkowania ogniowego.

Numer rejestracyjny certyfikatu: **AC090 100/1308/2213/2015**
Numer rejestracyjny certyfikatu: **AC090 104/1308/2213/2015**
Numer rejestracyjny certyfikatu: **AC090 126/1308/2213/2015**
Protokół z auditu nr: PL2213/2024

Ważny od	02-11-2024	do	01-11-2027
Ważny od	02-11-2024	do	01-11-2027
Ważny od	02-11-2024	do	01-11-2027



Kierownik Jednostki Certyfikującej
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

Katowice, 28-10-2024

Certyfikacja została przeprowadzona i jest systematycznie nadzorowana zgodnie z procedurą auditową i certyfikacyjną TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

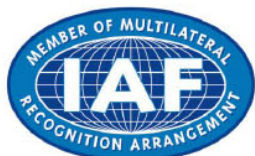
Sprawdź autentyczność certyfikatu na https://listareferencyjna.tuv-nord.pl/Liste_Referencyjna.php

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

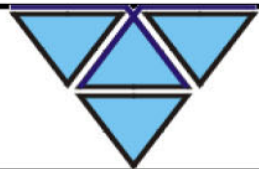
ul. Mickiewicza 29

40-085 Katowice

www.tuv-nord.pl



AC 090



STAL IMPEX

Sp. z o.o.



Certyfikat zgodności Test report Werkzeugnis		EN 10204 - 2.2										
Zamawiający Purchaser Besteller		"TRANSTAL" Raciechowice 334 32-415 Raciechowice										
Numer dokumentu Document No Bescheinigung Nr		1077/2020		NR WZ		440/10/2020		Data atestu Date of the test report Datum der Bescheinigung				
Wyrób Product Erzeugnis		Rury i profile stalowe wg EN 10305-3, 10305-5										
Wymiary Dimensions Abmessungen		50x30x1,5 60x40x2,0				Dugość		wg WZ		waga wg WZ		
Nr wytopu Heat No Abstrich		203512-4 104660-4		Gatunek stali Steel grade Marke		DX51D Z275 DX51D Z275						
Skład chemiczny Chemical composition Chemische Zusammensetzung		C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	Am	V
		0,06	0,27	0,01	0,014	0,016	0,03	0,03	0,02	0,026		
		0,06	0,3	0,02	0,013	0,016	0,03	0,03	0,02	0,029		
		Mo	Nb	Ti	As	N2	Ca	Pb	Sn	Sb	CEV	
Właściwości mechaniczne blachy - Mechanical properties of coils - Mechanische Eigenschaften des Bandes												
C11 Re [Mpa]		C12 Rm [Mpa]		C13 A		C13 A% [%]		D55 Ra [um]				
325		380		80		34						
335		380		80		34						
								STAL IMPEX Sp. z o.o. ul. Łukasiewicza 49 38-400 Krosno				
								PL				

ARCELORMITTAL NIPPON STEEL INDIA LTD.

GAT NO. 740, PUNE NAGAR ROAD

SANASWADI, PUNE 412 208, INDIA.

PH.+912137667878 FAX +912137667602

MILL TEST CERTIFICATE ACCORDING TO EN 10204 3.1

INV NO:-

NAME AND ADDRESS OF MANUFACTURER ARCELORMITTAL NIPPON STEEL INDIA LTD.
GAT NO. 740, PUNE NAGAR ROAD
SANASWADI, PUNE 412 208, INDIA.
PH.+912137667878 FAX +912137667602

TO,
KONSORCJUM STALI S.A.
42-400 Zawiercie UL. Paderevskiego 120,
Poland Nip 522-00-04-379
Zawiercie

Commodity Description PRIME PRE PAINTED GALVANIZED STEEL COILS

Sr. No.	Coil No.	SIZE		Color	Net Weight (MT)	Length	Grade	Heat No	Zinc Coating 100 GSM Specified	CHEMICAL COMPOSITION & MECHANICAL PROPERTIES(Substrate)										
		Thick (mm)	Width (mm)							C%	SI%	MN%	S%	P%	AL%	TS (Mpa)	ELON %	BENT TEST	IMPACT TEST	
										0.150MAX	0.060 MAX	0.600MAX	0.035MAX	0.030MAX	0.080MAX	270 - 500 Max	22 MIN	OK	OK (KG/CM2)	
1	0168SJ001T	0.38	1250	RAL6006	5.270	1610	DX51D	NSZU2463	100	0.0400	0.0000	0.1800	0.0050	0.0120	0.0300	363	26	OK	OK	
2	0169SK004T	0.38	1250	RAL6005	4.845	1397	DX51D	NS4850732	100	0.0300	0.0000	0.1700	0.0040	0.0180	0.0410	370	26	OK	OK	
3	0998SJ004T	0.38	1250	RAL6005	5.165	1502	DX51D	NSZU2522	100	0.0400	0.0000	0.1700	0.0040	0.0130	0.0280	370	26	OK	OK	
4	1786SJ004T	0.38	1250	RAL8017	5.260	1560	DX51D	NS4751710	100	0.0400	0.0000	0.1700	0.0030	0.0170	0.0380	390	23	OK	OK	
5	0998SJ001T	0.38	1250	RAL6005	5.035	1467	DX51D	NSZU2522	100	0.0400	0.0000	0.1700	0.0040	0.0130	0.0280	370	26	OK	OK	
6	0998SJ002T	0.38	1250	RAL6005	5.175	1507	DX51D	NSZU2522	100	0.0400	0.0000	0.1700	0.0040	0.0130	0.0280	370	26	OK	OK	
7	1573SJ004T	0.38	1250	RAL8017	5.390	1534	DX51D	NS4751710	100	0.0400	0.0000	0.1700	0.0030	0.0170	0.0380	390	23	OK	OK	
8	0293SJ004T	0.38	1250	RAL7016	5.010	1576	DX51D	NS4752427	100	0.0300	0.0000	0.1800	0.0030	0.0130	0.0400	390	23	OK	OK	
9	0008SJ003T	0.38	1250	RAL8017	5.590	1617	DX51D	NS4752427	100	0.0300	0.0000	0.1800	0.0030	0.0130	0.0400	390	23	OK	OK	
10	0008SJ004T	0.38	1250	RAL8017	5.500	1587	DX51D	NS4752427	100	0.0300	0.0000	0.1800	0.0030	0.0130	0.0400	390	23	OK	OK	
11	0071SK003T	0.38	1250	RAL8017	5.590	1632	DX51D	NS4850403	100	0.0300	0.0000	0.1800	0.0040	0.0160	0.0330	365	26	OK	OK	
12	1253SJ002T	0.38	1250	RAL8017	5.820	1682	DX51D	NS4742711	100	0.0400	0.0000	0.1800	0.0050	0.0160	0.0330	382	25	OK	OK	
13	1573SJ001T	0.38	1250	RAL8017	5.360	1526	DX51D	NS4751710	100	0.0400	0.0000	0.1700	0.0030	0.0170	0.0380	382	25	OK	OK	
14	1573SJ002T	0.38	1250	RAL8017	5.570	1592	DX51D	NS4751710	100	0.0400	0.0000	0.1700	0.0030	0.0170	0.0380	382	25	OK	OK	
15	0169SK002T	0.38	1250	RAL6005	5.910	1719	DX51D	NS4850732	100	0.0300	0.0000	0.1700	0.0040	0.0180	0.0410	370	26	OK	OK	
16	0111SJ002T	0.38	1250	RAL9006	5.660	1774	DX51D	NS4752427	100	0.0300	0.0000	0.1800	0.0030	0.0130	0.0400	363	26	OK	OK	
17	0168SJ004T	0.38	1250	RAL9006	5.365	1651	DX51D	NSZU2463	100	0.0400	0.0000	0.1800	0.0050	0.0120	0.0300	363	26	OK	OK	
18	0008SJ001T	0.38	1250	RAL8017	5.340	1690	DX51D	NS4752427	100	0.0300	0.0000	0.1800	0.0030	0.0130	0.0400	390	23	OK	OK	
19	1622SJ004T	0.38	1250	RAL8017	5.450	1572	DX51D	NS4742711	100	0.0400	0.0000	0.1800	0.0050	0.0160	0.0330	382	25	OK	OK	
20	0293SJ001T	0.38	1250	RAL7016	5.830	1800	DX51D	NS4752427	100	0.0300	0.0000	0.1800	0.0030	0.0130	0.0400	390	23	OK	OK	
21	1253SJ001T	0.38	1250	RAL8017	5.810	1681	DX51D	NS4742711	100	0.0400	0.0000	0.1800	0.0050	0.0160	0.0330	382	25	OK	OK	
22	1573SJ003T	0.38	1250	RAL8017	5.510	1576	DX51D	NS4751710	100	0.0400	0.0000	0.1700	0.0030	0.0170	0.0380	390	23	OK	OK	
23	1711SJ001T	0.38	1250	RAL9006	4.500	1376	DX51D	NS4751710	100	0.0400	0.0000	0.1700	0.0030	0.0170	0.0380	363	26	OK	OK	
24	0169SK003T	0.38	1250	RAL6005	5.780	1711	DX51D	NS4850732	100	0.0300	0.0000	0.1700	0.0040	0.0180	0.0410	370	26	OK	OK	
25	1253SJ003T	0.38	1250	RAL8017	5.310	1451	DX51D	NS4742711	100	0.0400	0.0000	0.1800	0.0050	0.0160	0.0330	365	26	OK	OK	

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
nr 14TG/BP-SP/2018

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:
Blacha stalowa płaska powlekana
2. Oznaczenie typu wyrobu:
Blacha stalowa płaska
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
Do zastosowań w budownictwie do wykonywania obróbek blacharskich dachu i elewacji
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:
BUDMAT Bogdan Więcek, ul. Otolińska 25, 09-407 Płock
Zakład produkcyjny – ul. Otolińska 25, 09-407 Płock
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego producenta o ile został ustanowiony:
Nie dotyczy
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:
System oceny 4
7. Krajowa specyfikacja techniczna:
7a. Polska norma wyrobu:

PN-EN 10169 +A1:2012 „Wyroby płaskie stalowe z powłoką organiczną naniesioną w sposób ciągły – Warunki techniczne dostawy”.
PN-EN 10346:2015-09 „Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły do obróbki plastycznej na zimno – Warunki techniczne dostawy”.

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej numer akredytacji – **Nie dotyczy**

7b. Krajowa ocena techniczna:
Nie dotyczy

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:
Nie dotyczy

A01

000012617

ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Świętochłowicach

ul. Metalowców 5 41-600 Świętochłowice

Nr rejestrowy BDO :

A02

ATEST 2.2 / TEST REPORT 2.2

WERKSZEUGNIS 2.2 EN 10204

A03

Nr:

1002821644



A06.1

Zamawiający:

Purchaser:

Besteller:

A06.1

ArcelorMittal Poland SA

41-308 DABROWA GORNICZA, Al J Pilsudskiego 92 ,

Polska / Poland / Polen

A07

Nr zamówienia klienta/No of purchase order/No der Bestellung

A08.3

LEVERAGE

GG03LIF007

A08.1

Nr zlecenia/Manuf. Order No/Auftrag No

10917733

A08.2

Nr kontraktu/Contract No/Vertrag No

A10

Dowód dostawy/Delivery Note/Lieferschein Nr

63493904

A11

Nr środka transportu/Number of transport/Transportmittel-Nr

RKL14889/RKLFJ90

A06.3

Odbiorca dokumentu kontroli:

Recipient of a certificate:

Empfänger eines Zertifikates:

A06.3

Limblach Sp. z o.o.

34-600 Limanowa, Rzeczna 11C

Polska / Poland / Polen

B01, B04, B09-B11, B16
Błacha powlekana w kręgach grub.: 0,50 szer.: 1250,00 Zn: Z225 powlekana lakierem A: GHDUM D724U B: BF7 B 7032 jakość pow.: I gat.stali: DX51D+ Z zabezp.pow.: folia ochr.Góra: Nie
opakowanie: L16 Dokładność wykonania grubości - normalna (-0,060/+ 0,060)
Colour coated coils thickness: 0,50 width: 1250,00 Zn: Z225 lacquer coated A: GHDUM D724U B: BF7 B 7032 coating quality: I steel grade: DX51D+ Z surf.prot.: film typ.top: No packaging: L16
Tolerances on thickness - normal (-0,060/+ 0,060)

B02	Norma przedmiotowa According Nach	Norma klasyfikacyjna Classification standards Materialnorm	Norma wymiarowa Tolerance standards Massnorm	Gatunek Steel grade Marke	Kod wyrobu Product code Produkt-Code
	EN 10169:2010+ A1:2012	EN 10346:2015	EN 10143:2006	DX51D+ Z	CCCL

Specyfikacja Wyrobu - Product Specification - Produktdatenblatt : DX51D+Z EN10346:2015

C70	Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren
	Stal wytwarzana w procesie konwertorowym tlenowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren

B07.1	Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr	B07.2	Numer partii - Batch No - Los Nr	B0.8	Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl	B13	Tonaż - Weight - Gewicht										
	040008989050		820070707		1		5,010 t										
C71-C92	Skład chemiczny - Chemical composition C93 = CEV Zusammensetzung	B07.3	Wytop - Heat - Schmelze	C[%]	Mn[%]	Si[%]	P[%]	S[%]	Cu[%]	Cr[%]	Ni[%]	Al[%]	Al _{sol} [%]	V[%]	Mo[%]	Nb[%]	Co[%]
			021063	0,05	0,24	0,018	0,008	0,002	0,02	0,02	0,008	0,040		0,0010	0,001	0,0010	0,001
	Ti[%]	As[%]	N ₂ [%]	Ca[%]	Pb[%]	Sn[%]	Sb[%]	Cl[%]	H ₂ [%]	Zn[%]	W[%]	B[%]	Zr[%]	C _{EV} [%]			
	0,0020		0,0044	0,0045	0,0022		0,0010			0,0012	0,0010	0,0002	0,0002	0,10			
B07.1	Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr	B07.2	Numer partii - Batch No - Los Nr	B0.8	Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl	B13	Tonaż - Weight - Gewicht										
	040008989053		820070709		1		5,710 t										
C71-C92	Skład chemiczny - Chemical composition C93 = CEV Zusammensetzung	B07.3	Wytop - Heat - Schmelze	C[%]	Mn[%]	Si[%]	P[%]	S[%]	Cu[%]	Cr[%]	Ni[%]	Al[%]	Al _{sol} [%]	V[%]	Mo[%]	Nb[%]	Co[%]
			031725	0,05	0,26	0,030	0,007	0,007	0,02	0,02	0,013	0,033		0,0010	0,002	0,0010	0,002
	Ti[%]	As[%]	N ₂ [%]	Ca[%]	Pb[%]	Sn[%]	Sb[%]	Cl[%]	H ₂ [%]	Zn[%]	W[%]	B[%]	Zr[%]	C _{EV} [%]			
	0,0010		0,0056	0,0020	0,0019	0,0010	0,0013			0,0014	0,0010	0,0002	0,0001	0,10			
B07.1	Nr partii badanej - QM Batch No - WK	B07.2	Numer partii - Batch No - Los	B0.8	Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl	B13	Tonaż - Weight - Gewicht										

Wystawili: Jolanta Róg

Strona 1 / 3

A01 SIS Produkcja Sp. z o.o. Ul. Blokowa 6 31-752 Kraków NIP 6782963588	A02 Atest 2.2. Wg PN-EN 10204	A03 Z01.1 Data wystawienia 12.11.2025
A06.1 Zamawiający: TRANSTAŁ BOGUMIŁ DUDZIK SPÓŁKA KOMANDYTOWA Raciechowice 334 32-415 Raciechowice		A07 Nr zamówienia klienta:

B07.2 Nr partii	B07.1 Wytóp	B01 Specyfikacja wyrobu	B02 Gatunek	B08 Ilość Wiążek	B13 Masa netto [t] kg
	40133	K 40X40X3,0	S235		1815

C71-C83 **Skład chemiczny**

Wytóp	C[%]	Mn[%]	Si[%]	P[%]	S[%]	Cr[%]	Ni[%]	Cu[%]	Al[%]	N2[%]	Nb[%]	Ti	CEV
40133	0,14	0,49	0,01	0,008	0,008	0,02	0,01	0,02	0,034				0,23

Własności mechaniczne

Wytóp	C11 Re[MPa]	C12 Rm[MPa]	C13 A[%]	C13.2 A50[%]	C13.3 A80[%]			D52 KV[J]	
40133	319	433	31,5						

D01 Stan powierzchni i wymiary zgodne z przedmiotową normą wykonania i warunkami zamówienia

Z04 Cechowanie znakiem CE zgodnie z normą: PN-EN 10025-2007, PN-EN 10162:2005	Z02 Pieczęć firmowa
 Nr 1458-CPR-FPC-057	



STAL IMPEX

Sp. z o.o.



Certyfikat zgodności Test report Werkzeugnis	EN 10204 - 2.2										
Zamawiający Purchaser Besteller	"TRANSTAL" Raciechowice 334 32-415 Raciechowice										
Numer dokumentu Document No Bescheinigung Nr	647/2025	NR WZ				Data atestu Date of the test report Datum der Bescheinigung			29.07.2025		
Wyrób Product Erzeugnis	Rury i profile stalowe wg EN 10305-3, 10305-5										
Wymiary Dimensions Abmessungen	20x10x0,8					Długość	wg WZ		waga	wg WZ	
Nr wytopu Heat No Abstrich	405217430			Gatunek stali Steel grade Marke		DC01					
Skład chemiczny Chemical composition Chemische Zusammensetzung	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	Am	V
	0,04	0,14	0,014	0,013	0,005						
	Mo	Nb	Ti	As	N2	Ca	Pb	Sn	Sb	CEV	
Właściwości mechaniczne blachy - Mechanical properties of coils - Mechanische Eigenschaften des Bandes											
C11 Re [Mpa]	C12 Rm [Mpa]			C13 A		C13 A% [%]		D55 Ra [um]			
205	334			80		42					
								STAL IMPEX Sp. z o.o. ul. Łukasiewicza 49 38-400 Krosno			
								PL			

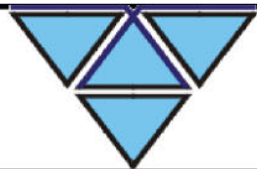


STAL IMPEX

Sp. z o.o.



Certyfikat zgodności Test report Werkzeugnis		EN 10204 - 2.2											
Zamawiający Purchaser Besteller		"TRANSTAL" Raciechowice 334 32-415 Raciechowice											
Numer dokumentu Document No Bescheinigung Nr				NR WZ				Data atestu Date of the test report Datum der Bescheinigung					
Wyrób Product Erzeugnis		Rury i profile stalowe wg EN 10305-3, 10305-5											
Wymiary Dimensions Abmessungen		60x60x2,0 60x60x1,5				Dugość		wg WZ		waga wg WZ			
Nr wytopu Heat No Abstrich		201935-4 202481-4		Gatunek stali Steel grade Marke		DC01 DC01							
Skład chemiczny Chemical composition Chemische Zusammensetzung		C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	Am	V	
		0,05	0,16	0,02	0,006	0,019	0,01	0,01	0,01	0,033			
		0,04	0,21	0,01	0,01	0,016	0,01	0,02	0,01	0,033			
		Mo	Nb	Ti	As	N2	Ca	Pb	Sn	Sb	CEV		
Właściwości mechaniczne blachy - Mechanical properties of coils - Mechanische Eigenschaften des Bandes													
C11 Re [Mpa]	C12 Rm [Mpa]		C13 A		C13 A% [%]		D55 Ra [um]						
240	305		80		36								
255	330		80		39								
										STAL IMPEX Sp. z o.o. ul. Łukasiewicza 49 38-400 Krosno			PL



STAL IMPEX

Sp. z o.o.



Certyfikat zgodności Test report Werkzeugnis		EN 10204 - 2.2											
Zamawiający Purchaser Besteller		"TRANSTAL" Raciechowice 334 32-415 Raciechowice											
Numer dokumentu Document No Bescheinigung Nr		1071/2020	NR WZ		440/10/2020		Data atestu Date of the test report Datum der Bescheinigung						
Wyrób Product Erzeugnis		Rury i profile stalowe wg EN 10305-3, 10305-5											
Wymiary Dimensions Abmessungen		30x30x1,5				Dugość		wg WZ		waga	wg WZ		
Nr wytopu Heat No Abstrich		203512-4 104660-4		Gatunek stali Steel grade Marke		DX51D Z275 DX51D Z275							
Skład chemiczny Chemical composition Chemische Zusammensetzung		C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	Am	V	
		0,06	0,27	0,01	0,014	0,016	0,03	0,03	0,02	0,026			
		0,06	0,3	0,02	0,013	0,016	0,03	0,03	0,02	0,029			
		Mo	Nb	Ti	As	N2	Ca	Pb	Sn	Sb	CEV		
Właściwości mechaniczne blachy - Mechanical properties of coils - Mechanische Eigenschaften des Bandes													
C11 Re [Mpa]	C12 Rm [Mpa]		C13 A		C13 A% [%]		D55 Ra [um]						
325	380		80		34								
335	380		80		34								
										STAL IMPEX Sp. z o.o. ul. Łukasiewicza 49 38-400 Krosno			PL